

パーミクロン AG-V 工法

対応規格

塗布型ライニング工法 C種・D種

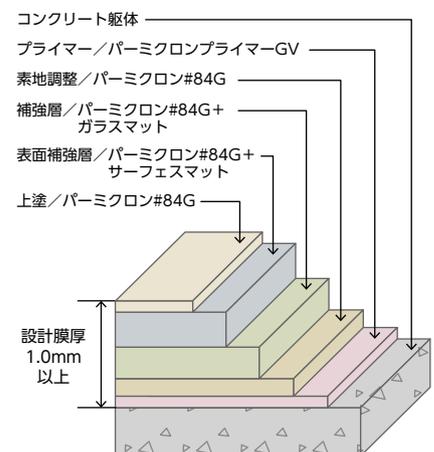
特長

1. 耐酸性、耐アルカリ性、耐溶剤性、耐薬品性に優れています。
 2. 接着性に優れ、強靱で長期防食性能を有しています。
 3. 硬化時間を任意に設定させることができますので、季節を問わず同じ硬化時間で作業ができます。
- ※硬化時間の設定に関しては別紙硬化特性表を参照ください。

標準仕様 (気温 23℃、ゲルタイムの目安が 40～50 分の場合)

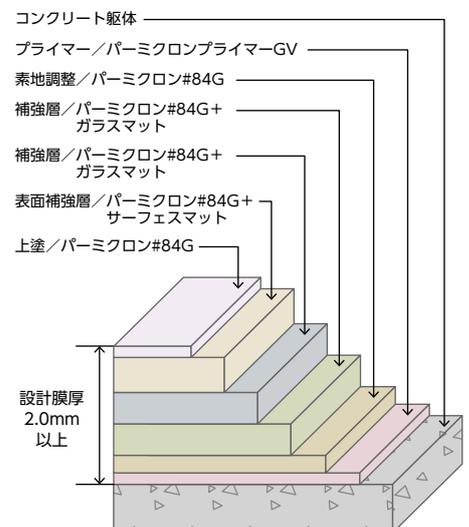
C種施工仕様 (設計膜厚 1mm以上)

	使用材料	使用量 (kg/m ²)	施工方法	施工間隔
プライマー	パーミクロンプライマーGV パーカドックスL-40ES	0.15 GVの2%	刷毛、ローラー	2H～3日
素地調整	パーミクロン#84G パーメックN ミルコンSS (増粘剤)	1.00 84Gの2.0% 84Gの7.5～20%	へら、コテ	2H～7日
補強層	パーミクロン#84G パーメックN ガラスマットEM450	1.1 84Gの1.5% 1.1㎡	刷毛、ローラー 脱泡ローラー	2H～7日
表面補強層	パーミクロン#84G パーメックN サーフェスマット#30P	0.4 84Gの1.5% 1.1㎡	刷毛、ローラー 脱泡ローラー	2H～7日
上塗	パーミクロン#84GC パーメックN	0.2 84GCの1.5%	ローラー、刷毛	



D種施工仕様 (設計膜厚 2mm以上)

	使用材料	使用量 (kg/m ²)	施工方法	施工間隔
プライマー	パーミクロンプライマーGV パーカドックスL-40ES	0.15 GVの2%	刷毛、ローラー	2H～3日
素地調整	パーミクロン#84G パーメックN ミルコンSS (増粘剤)	1.00 84Gの2.0% 84Gの7.5～20%	コテ、へら	2H～7日
補強層	パーミクロン#84G パーメックN ガラスマットEM450	1.1 84Gの1.5% 1.1㎡	刷毛、ローラー 脱泡ローラー	2H～7日
補強層	パーミクロン#84G パーメックN ガラスマットEM450	1.1 84Gの1.5% 1.1㎡	刷毛、ローラー 脱泡ローラー	2H～7日
表面補強層	パーミクロン#84G パーメックN サーフェスマット#30P	0.4 84Gの1.5% 1.1㎡	刷毛、ローラー 脱泡ローラー	2H～7日
上塗	パーミクロン#84GC パーメックN	0.2 84GCの1.5%	ローラー、刷毛	



※硬化剤・増粘剤は別売りです。

※硬化剤・増粘剤は気温や施工状況により配合量が変動します。詳細は別紙硬化特性表を参照ください。

※増粘剤の配合量は最大で20%以下にしてください。入れすぎると硬化不良の原因となります。

※下水道施設以外で防食をお考えの場合は弊社までお問い合わせください。