

# パーミクロン AG-NC 工法

## 対応規格

塗布型ライニング工法 C種・D種

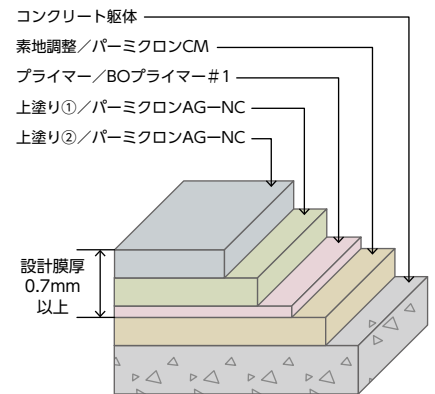
## 特長

1. コテを使って施工し、1回で500 $\mu$ 前後の塗付けが可能です。
2. 従来の補強材積層仕様に比べ、ガラスクロスを積層しないため、施工性が向上します。
3. コンクリートに対する接着性に優れています。
4. 耐酸性、耐アルカリ性、耐水性に優れています。

## 標準仕様

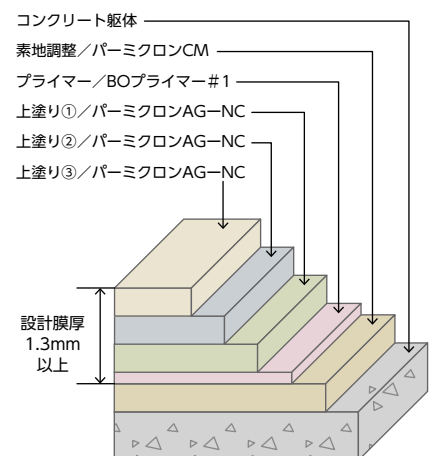
### C種施工仕様（エポキシ樹脂2回塗布） 設計膜厚0.7mm以上

	使用材料	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	適用希釈材 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
素地調整	パーミクロンCM	0.50~1.00	水道水 (0~5)	コテ、ローラー	24H~7日
プライマー	BOプライマー#1	0.15	BOシンナーE (0~10)	刷毛、ローラー	
上塗り①	パーミクロンAG-NC	0.50	-	コテ	1H~2日
上塗り②	パーミクロンAG-NC	0.80	-	コテ	16H~7日



### D種施工仕様（エポキシ樹脂3回塗布） 設計膜厚1.3mm以上

	使用材料	標準使用量 (kg/m <sup>2</sup> )	適用希釈材 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
素地調整	パーミクロンCM	0.50~1.00	水道水 (0~5)	コテ、ローラー	24H~7日
プライマー	BOプライマー#1	0.15	BOシンナーE (0~10)	刷毛、ローラー	
上塗り①	パーミクロンAG-NC	0.50	-	コテ	1H~2日
上塗り②	パーミクロンAG-NC	0.90	-	コテ	16H~7日
上塗り③	パーミクロンAG-NC	0.90	-	コテ	16H~7日



※パーミクロンCMIは、コンクリート素地の状態により、使用量が変動いたします。

※パーミクロンAG-NCの色相は、グレーとオリーブの2色のみとなります。仕上げの色相はどちらでも構いません。