

パーミクロン AG#2 工法

対応規格

塗布型ライニング工法 A種・B種

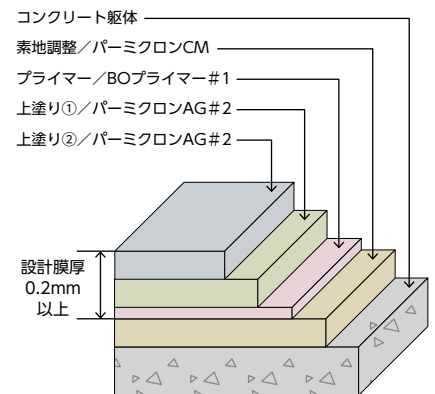
特長

1. 刷毛、ローラーを使って施工するため、作業性に優れております。
2. コンクリートに対する接着性に優れています。
3. 耐酸性、耐アルカリ性、耐水性に優れています。

標準仕様

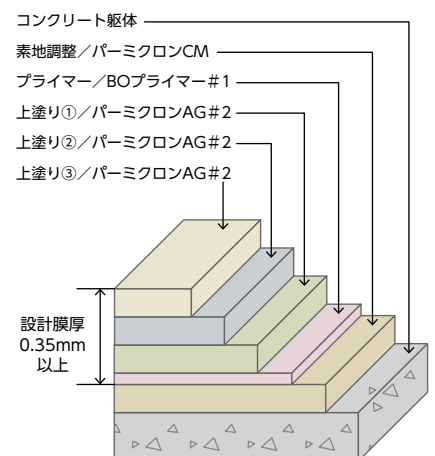
A種施工仕様（エポキシ樹脂2回塗布） 設計膜厚0.2mm以上

	使用材料	標準使用量 (kg/m ²)	適用希釈材 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
素地調整	パーミクロンCM	0.50~1.00	水道水 (0~5)	コテ、ローラー	24H~7日
プライマー	BOプライマー#1	0.15	BOシンナーE (0~10)	刷毛、ローラー	
上塗り①	パーミクロンAG#2	0.17	-	刷毛、ローラー	1H~2日
上塗り②	パーミクロンAG#2	0.17	-	刷毛、ローラー	16H~7日



B種施工仕様（エポキシ樹脂3回塗布） 設計膜厚0.35mm以上

	使用材料	標準使用量 (kg/m ²)	適用希釈材 (%)	施工方法	施工間隔 (23℃)
素地調整	パーミクロンCM	0.50~1.00	水道水 (0~5)	コテ、ローラー	24H~7日
プライマー	BOプライマー#1	0.15	BOシンナーE (0~10)	刷毛、ローラー	
上塗り①	パーミクロンAG#2	0.17	-	刷毛、ローラー	1H~2日
上塗り②	パーミクロンAG#2	0.17	-	刷毛、ローラー	16H~7日
上塗り③	パーミクロンAG#2	0.17	-	刷毛、ローラー	16H~7日



※パーミクロンCMは、コンクリート素地の状態により、使用量が変動いたします。

※パーミクロンAG#2の色相は、グレーとオリーブの2色のみとなります。仕上げの色相はどちらでも構いません。