

パーミクロン900KH

1. 一般名 エポキシ樹脂系塗料
2. 規格 消防危第209号（平成17年9月13日）適合
3. 特徴
- 1) チクソ性が高く、1mm厚さに塗布してもダレない。
 - 2) 無溶剤型の為、安全性に優れている。
 - 3) ヘッシャンクロス等とのなじみが良い。
 - 4) コテ塗り、ヘラ塗りでの作業性に優れている。
 - 5) 低温での乾燥硬化性が良好である。
 - 6) 耐水性、耐油性、耐薬品性等長期的な耐食性に優れている。

4. 性状

項目	内 容			
容姿	2液性			
荷姿	40kgセット（主剤：20kg、硬化剤：20kg）			
季節型	夏・冬			
色相	グレー・クロ			
密度(23℃)	1.65±0.10			
粘度(23℃)	350±200dPa・s			
加熱残分	100%（理論値）			
硬化時間	温度	10℃（冬）	23℃（夏）	30℃
	半硬化	16時間	16時間	—
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界（下限～上限）	SDS参照			

上記性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

6. 性能

試験項目	試験方法	結果
水蒸気透過防止性能	JIS Z 0208	1.4g/m ² ・日
付着性能	JIS K 5600 7トビージョン	2.8N/mm ²
耐衝撃性能	5℃	JIS K 5600 割れ、剥がれなし
	23℃	デュボン式1/2" 500g 50cm 割れ、剥がれなし
耐衝撃性能試験後の耐中性塩水噴霧性	5℃	JIS K 5600 さびの発生がない
	23℃	JIS K 5600 さびの発生がない
耐薬品性	JIS K 5600 ガソリン浸漬	塗膜の軟化溶解等の異常がない

5. 施工基準

項目	内 容			
下地処理	サンディング又はブラスト処理			
混合割合（重量比）	主剤：1、硬化剤：1			
可使時間	10℃（冬）	23℃（夏）	30℃	
	45分	20分	—	
洗浄シンナー	B0 シンナーE			
施工法	施工方法	コテ、ヘラ		
	希釈率	—		
	標準使用量	1.5 kg/m ²		
	標準膜厚	900μ		
施工間隔	温度	10℃（冬）	23℃（夏）	30℃
	最小	16時間	6時間	—
	最大	7日	7日	—

注）標準使用量は、従来の実績値に基づき算出。

7. 施工上の注意

- 1) 水分、油分やサビ・埃などの付着物は完全に除去する。
- 2) 使用時には主剤と硬化剤を規定の割合に混合し、十分に攪拌して均一な状態にする。混合比を間違えると十分に塗膜性能を発揮しないばかりか、塗膜が硬化しないことがある。
- 3) 主剤と硬化剤を混合した後は、可使時間以内に使いきることを。
- 4) 塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので必ず規定時間以内で塗り重ねを終了すること。尚、規定時間以上経過した場合は、材料表面をサンドペーパー或いはパワーブラシ等にて研磨してから施工すること。