

# B0 プライマー#2

日塗化学株式会社

1. 一般名 ウレタン樹脂系プライマー  
2. 規格 ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆  
3. 特徴 1) ウレタン樹脂系上塗用プライマー。  
2) 作業性が良く、コンクリートに対して優れた接着性を持つ。

## 4. 性状

項目	内容			
容姿	1液性			
荷姿	16 kg、4 kg			
色相	クリアー			
密度 (23°C)	0.95±0.05			
粘度 (23°C)	10±10mPa・s			
加熱残分	30±5%			
硬化時間	温度	10°C	23°C	30°C
	半硬化	2時間	1時間	40分
引火点	SDS参照			
発火点	SDS参照			
爆発限界(下限~上限)	SDS参照			

上記塗料性状の数値は標準を示すものであり、若干の変動がある。

## 6. 性能

試験項目	試験方法	結果
接着力(コンクリート)	建研式	1.5N/mm <sup>2</sup> 以上

## 5. 施工基準

項目	内容			
下地処理	サンディング又はブラスト処理			
混合割合(重量比)	—			
可使時間	10°C	23°C	30°C	
	—	—	—	
洗浄シンナー	B0 シンナーU			
施工法	施工方法	ハケ・ローラー		
	希釈率	—		
	標準使用量	0.15 kg/m <sup>2</sup>		
	標準膜厚	20 μ		
	ウェット膜厚	85 μ		
施工間隔	温度	10°C	23°C	30°C
	最小	2時間	1時間	40分
	最大	2日	2日	2日

注) 標準使用量は、従来の実績値に基づき算出。

## 7. 施工上の注意

- 水分、油分やゴミ・埃などの付着物は完全に除去する。
- 取り扱い中・養生中ともに換気を良くし、蒸気を吸い込まないようにしてください。
- 塗装間隔が長くなると密着不良を生ずることがあるので必ず規定時間以内で塗り重ねを終了すること。尚、規定時間以上経過した場合は、材料表面をサンドペーパー或いはパワーブラシ等にて研磨してから施工すること。
- MMA や、不飽和ポリエステル樹脂を使った上塗は使用しないこと。