

車体下部防錆塗料 ～アンダーボディーコート～

積雪や凍結の恐れがある地域では、事故防止のために「凍結防止剤」や「融雪剤」が路上に散布する手法が多く用いられています。その凍結防止剤や融雪剤はそれぞれ塩化ナトリウム、塩化カルシウムを主成分としており凍結防止や融雪には高い効果を発揮しますが、それらが含む塩分（Cl⁻）は塩害として金属製品やコンクリートなどの腐食劣化を促進させます。

また、車には道路上の様々な物質からアンダーボディーを保護するために、シャーシブラック（アスファルト系錆止め塗料）のような塗装が行われています。しかしながら、凍結防止剤や融雪剤が頻繁に使用されているような地域においては、その過酷な環境に塗膜の防食性が劣り、短期間でアンダーボディーが錆びてしまうことが問題となっています。

そこで「NBコート」は長年の重防食分野で培った経験と技術から、その過酷な環境に対応したアンダーボディーコートとして特に除雪車などの厳しい用途の特殊車両において高いご評価を頂いております。

★実績：特殊車両（トラック、除雪車、塩カル散布車等）

- ：平成 26 年約 130 台、平成 27 年約 170 台、平成 28 年約 180 台、平成 29 年約 170 台、平成 30 年約 160 台
- ：北海道、青森、秋田、埼玉 等



※塗装対象イメージ

■アンダーボディーコートに必要とされる機能

◆錆の発生を抑える

様々な腐食因子から金属を保護する塗膜として基本的な指標です。水など錆の起因物質を透過させず、ボディへの錆発生を防ぎます。

◆錆の拡大を抑える

アンダーボディーは跳ね石などにより傷が生じやすい部位です。優れた密着性でその生じた傷からの錆の拡大を抑えることで長期の防食を可能とします。

◆塩分に強い

塩は金属の腐食を著しく促進させます。凍結防止剤や融雪剤が使用されるような地域では、塗膜の耐塩水性はアンダーボディーの保護において特に必要とされています。

■推奨塗料

製品名称	塗料分類	色	タイプ	塗装方法
NBコート アロマエース（JIS）	非特定化学物質型トルエン ^o 樹脂塗料	黒	2液	スプレー・刷毛・ローラー

■塗膜性能

従来の塗料より耐塩分性に優れており車体への錆の発生や傷からの拡大を抑え、凍結防止剤等の塩分が多い場所においても優れた防錆性を発揮します。

◆塩乾湿複合サイクル試験

- ・試験片：ブラスト処理鋼板
- ・膜厚：100 μm
- ・試験期間：90 サイクル
(沖縄暴露 1~2 年相当)

※1 サイクル

(塩水噴霧 2h、乾燥 4h、湿潤 2h)



アロマエース(JIS)



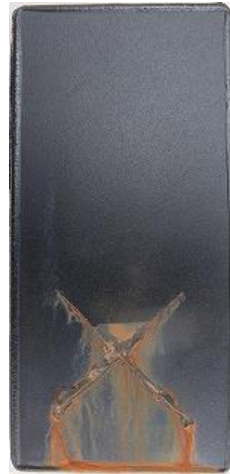
汎用アノダコート



汎用シャーシブラック

◆塩水噴霧試験

- ・試験片：ブラスト処理鋼板
- ・膜厚：100 μm
- ・試験期間：720 h



アロマエース(JIS)



汎用アノダコート



汎用シャーシブラック

■塗料の特徴

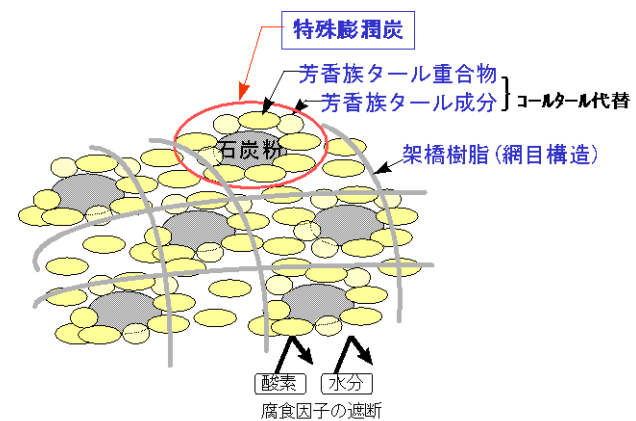
◆優れた耐塩水性

エポキシ樹脂の網目構造に特殊膨潤炭が入り、緻密な塗膜を形成するため、腐食因子である酸素や塩分、水分を遮断します。

◆作業性

厚塗りタイプで、スプレー塗装の場合、一回塗りで300 μm 以上の塗装が可能です。(※希釈量、環境温度によって異なります。)

◆アロマエース (JIS) の塗膜構造



■塗装仕様例

仕様① エアスプレー塗装

工程	使用塗料	塗装回数	膜厚 (μm)	使用量 (g/m^2)
下塗	NBコート アロマエース(JIS)	1回	100	400
合計		1回	100	

仕様② エアレススプレー塗装

工程	使用塗料	塗装回数	膜厚 (μm)	使用量 (g/m^2)
下塗	NBコート アロマエース(JIS)	1回	300	1190
合計		1回	300	

<製造元> 日塗化学株式会社

本社 〒105-0014 東京都港区芝 1-6-10 芝 SIA ビル 6F
TEL03-5440-7051 FAX03-5440-6610
関西営業所 〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場 1-18-11 SR ビル長堀 6F
TEL06-6266-3180 FAX06-6266-3185
九州営業所 〒804-8503 福岡県北九州市戸畑区大字戸畑 255-14 (日本製鉄㈱構内)
TEL093-884-1800 FAX093-884-1802