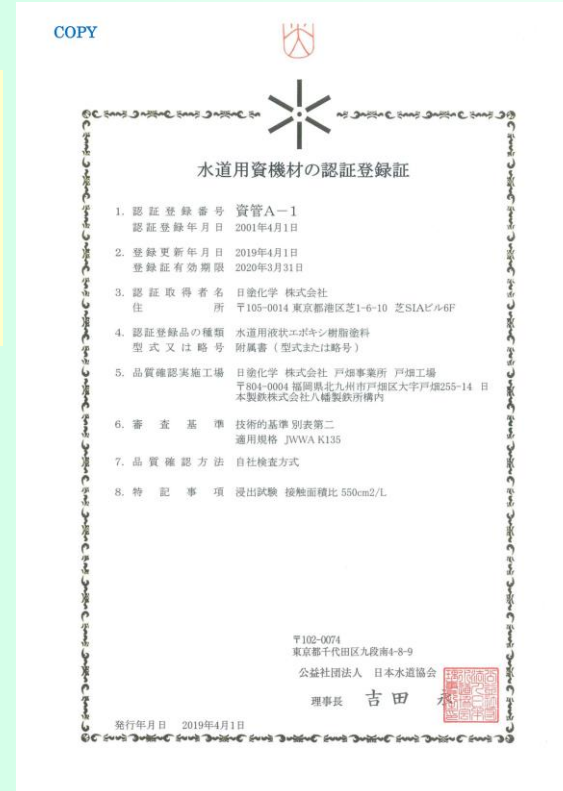


水道用液状エポキシ樹脂塗料 JWWA K 135:2007

NBコート AQ-62 は 1989 年に JWWA K 135 規格が制定された際、業界に先駆けて弊社独自のターケミカル技術を駆使して開発された塗料です。

また、平成 12 年から始まった水道用塗料の認証登録制度開始に際して弊社は認証第 1 号(水道用資機材等「水道用液状エポキシ樹脂塗料」資管 A-1)として登録されました。

塗料	NB コート AQ-62(標準型)	NB コート AQ-62 速乾(低温型)
色相	グレー	グレー
標準膜厚(μm)	300	300
標準塗布量(g/m ²)	1,140	1,170
シンナー	AQ シンナー	
混合比	85/15	
荷姿	20 kg セット	
塗装方法	エアレスプレー、刷毛等	

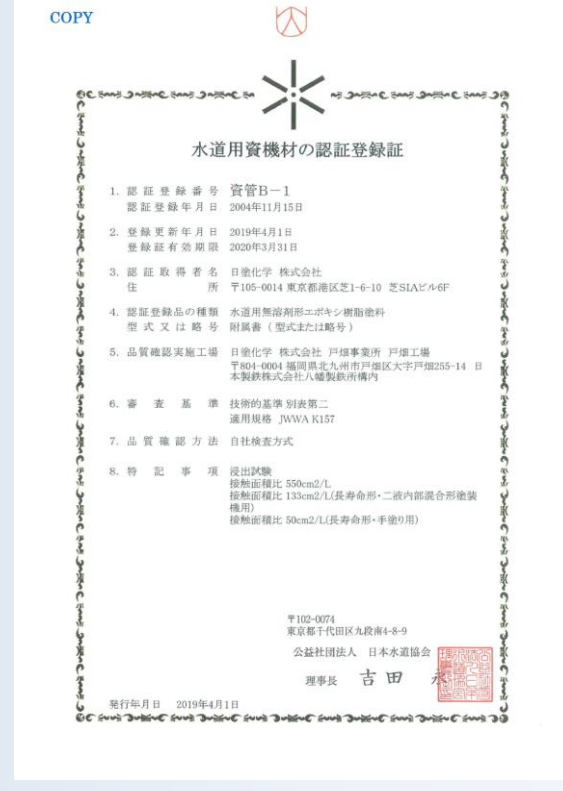


水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 JWWA K 157:2013

NBコート NSW-1500、NBコート FD-5000、NBコート FD-6000 は無溶剤化することで水の安全性、衛生性を向上させた環境にやさしい塗料です。水道用液状エポキシ樹脂塗料に引続き、JWWA 認証品として登録されました。(水道用資機材等「水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料」資管 B-1)

塗料	NB コート NSW-1500 (長寿命形兼用)	NB コート FD-5000 (長寿命形兼用)	NB コート FD-6000
色相	グレー、(ブルー※)		
標準膜厚(μm)	工場: 300 μm 以上、現場: プライマーを含み 400 μm 以上		
標準塗布量(g/m ²)	730 (300 μm)	1,233 (300 μm)	956 (300 μm)
シンナー	AQ シンナー(洗浄用)		
混合比	2/1(容量比)	70/30	80/20
荷姿	60 kg セット	4 kg セット	5 kg セット
塗装方法	2液ホットエアレスプレー	ゴムべら、金べら	刷毛、ローラー

※ FD-5000 はグレーのみにあります。



日塗化学(株)の水道用塗料は...

- 厚生省令第 15 号^{*1}、厚生労働省令第 5 号^{*2} に適合します。
- 日本水道協会 **JWWA** の認証登録塗料です。
 資管 A-1: NB コート AQ-62(標準型)、AQ-62 速乾(低温型)
 資管 B-1: NB コート NSW-1500、FD-5000、FD-6000
- 弊社はターケミカル樹脂塗料を使用していた 50 年以上前の時代より水道用鋼管の防食に携わっており、**防食性能、水質適性**に優れた塗料です。
 水道用液状エポキシ樹脂塗料 NB コート AQ-62 は **30 年以上の実績**、
 水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 NB コート NSW-1500 は **20 年以上の実績**を有しています。

※1 水道施設の技術的基準を決める省令
 ※2 水道施設の技術的基準を決める省令の一部を改正する省令

長寿命形水道鋼管用無溶剤エポキシ樹脂塗料塗装方法 JWWA K 157-2013 附属書 E

長寿命

水道管の管路更新は毎年 1%程度で推移しています。そのため更新によって敷設する新規の管路の耐用年数は 100 年以上が望まれています。日本水道協会は、平成 25 年 1 月 16 日にこれらに対応すべく規格改正をおこないました。
 本規格へも、下記に示す通り弊社塗料で対応可能です。

塗装系	内面塗装	
工場塗装 (300A 以上)	素地調整	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 以上 (ブラスト処理)
	塗料	水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 (JWWA K 157 附属書 E) NB コート NSW-1500(長寿命形兼用) 塗膜の厚さ 0.6mm 以上
	塗装方法	二液内部混合形塗装機
現場溶接部 (800A 以上)	素地調整	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 以上 (ブラスト処理) または、SPCC-SP11 ローラー式下地処理
	下塗り塗料	水道用エポキシ樹脂系プライマー (JWWA K 135 附属書 A) NB コート NE プライマー
	上塗り塗料	水道用無溶剤形エポキシ樹脂塗料 (JWWA K 157 附属書 E) NB コート FD-5000(長寿命形兼用) 塗膜の厚さ 1.0mm 以上 (下塗りプライマー含む)
	上塗り塗装方法	1 層目 鋼管径に合わせて曲率加工したくし形べら、 2、3 層目 鋼管径に合わせて曲率加工したゴムべら (JWWA K 157 附属書 G)

水道用ポリウレタン被覆方法 JWWA K 151:2014

附属書 A(規定)被覆材料

長寿命形水道用ポリウレタンについて、附属書 B,C,Dに規定

エラスト#92はポリオールとイソシアネートを主成分とした速硬化型塗料で、アスファルト被覆に代わる安全性の高い材料です。

塗料	NBコート エラスト#92 プライマー	NBコート エラスト#92	NBコート エラスト#92 補修材
色相	グレー	黒	黒
標準膜厚(μm)	25	2,000	2,000
標準塗布量(g/m ²)	100	4,522	3,432
シンナー	AQ シンナー	AQ シンナー(洗淨用)	
混合比(主剤/硬化剤)	80/20	3.3/1 あるいは 3.5/1 (容量比)	80/20
荷姿	3kg セット	主剤 20kg 缶、硬化剤 20kg 缶	4kg セット
塗装方法	刷毛、エアレスプレー	二液ホットエアレスプレー	ゴム 金ペラ

長寿命

水輸送用塗覆装鋼管-第3部:長寿命形外面プラスチック被覆

JIS G3443-3: 2020

塗装系	外面塗装	
工場 塗装	素地調整	JIS Z0313 Sa 2 1/2 プラスト処理
	下塗	NBコート エラスト#92 プライマー (JWWA K 151)
	塗装方法	エアレスプレー、エアプレー、刷毛、ローラー
	上塗	ポリウレタン被覆 NBコート エラスト#92 (JWWA K 151)
	塗装方法	二液内部混合型塗装機
膜厚	I 形 1.5mm 以上、 II 型 2.5mm 以上	

JWWA K151 仕様書で規定された長寿命関連試験項目(高温酸化劣化、熱重量減少開始温度、耐候性等)に合致した、高耐久性被覆材料です。

水管橋外面防食基準 WSP 009-2010

<塗装工法>

塗装系	L-2 (工場塗装)	L-2F (現場溶接部)
素地	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 プラスト処理 以上	ISO 8501-1 St3 ハワートール、ハンドツール
下塗	変性エポキシ樹脂塗料下塗 (JIS K5551 C 種) NBコート スーパー 3000GW 240 μm (L-2 は 2 回塗り、L-2F は 4 回塗り)	
中塗	ポリウレタン樹脂系塗料用中塗 (JIS K5659) NBコート UP-502 30 μm	
上塗	ポリウレタン樹脂系塗料上塗 (JIS K5659 3 級以上) NBコート UP-503 25 μm	
塗装方法	エアレスプレー	刷毛、ローラー

日塗化学の水管橋用塗料は、内面塗料で培われた高い耐久性をもつ、環境に適合した塗替え周期の長い塗料です。

<プラスチック被覆仕様>

仕様	PU-S	PU-SC
素地調整	JIS Z 0313 Sa 2 1/2 プラスト処理 以上	
プライマー塗装	NBコート エラスト#92 プライマー	
ポリウレタン被覆	NBコート エラスト#92	
中塗	—	ふっ素樹脂塗料用中塗 NBコート フロン#100H 中塗
上塗	—	ふっ素樹脂塗料上塗 NBコート フロン#100H 上塗
被覆方法	二液ホットエアレスプレー	

<製造元> 日塗化学株式会社

本社 〒105-0014 東京都港区芝 1-6-10 芝SIAビル 6F

TEL03-5440-7051 FAX03-5440-6610

関西営業所 〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場 1-18-11 SRビル長堀 6F

TEL06-6266-3180 FAX06-6266-3185

九州営業所 〒804-0004 福岡県北九州市戸畑区大字戸畑 255-14 (日本製鉄株構内)

TEL 093-884-1746 FAX 093-884-1934

日塗化学(株)水道用塗料

NBコート シリーズ



NTCC 日塗化学株式会社