

粗面追従型浸透性プライマー

NBコート GWT シーラー

■特徴

① 優れた錆浸透性

オリジナルの変性樹脂を配合することにより、粗面への高い浸透性を有する

② 優れた硬化乾燥性


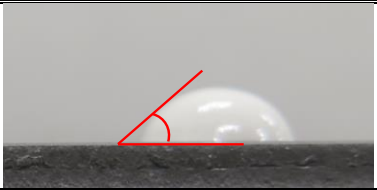


溶剤型及びイソシアネート硬化型により低温地域や冬期での塗装が可能
※弊社下塗塗料との組み合わせで1デイ2コートを可能(指触乾燥 20°C/15分)

③ 塗装作業性の向上

錆の浸透部分を平滑にし、2層目の塗装効率化をはかる。

■防錆のメカニズム

①特殊変性樹脂の効果で鋼面への濡れ性を向上させ、錆の奥底へ浸透しやすくします。

	GWT シーラー	一般塗料
写真		
接触角	低	高
濡れ性	大	小
イメージ図		

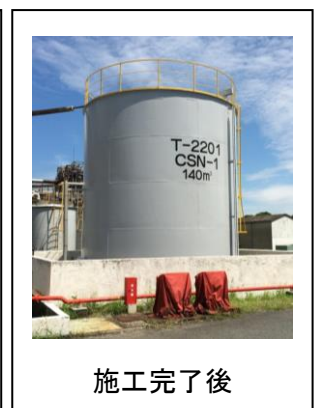
②特殊防錆顔料が被塗物表面から溶出した Fe イオンと反応して密着性のよい難溶性の化成被膜を形成します。

■用途








- 送電鉄塔
- 各種タンク・プラント
- 橋梁

<施工実績>

日塗化学 戸畑工場タンク
平成 26 年 7 月 18~19 日施工
塗装仕様 GWT シーラー
スーパ - 3000GW 100 μm
UP-503H 60 μm



■ 塗膜性能

基材	さび鋼板 3種ケレン(浮きさびの除去)					
GWTシーラー	なし			あり		
塗料	変性エポキシ樹脂塗料 (60 μm)					
サイクル数	100 サイクル	200 サイクル	300 サイクル	100 サイクル	200 サイクル	300 サイクル
外観						
【試験条件】JASO サイクル試験 400 サイクル実暴露(東京地区)25年に相当 ¹⁾						
1)土木学会論文集 No.570 / I-40, 129~140, 1997.7						

■ 塗装仕様例

工程	塗装系 (塗料銘柄)	乾燥膜厚 (μm)	塗装方法	標準塗布量 (g/m ²)	希釈率 (%)
素地調整	2種~4種ケレンを実施。 ①浮き錆、浮き塗膜等はピッチングハンマーまたは皮スキではがす。 ②マジクロン等で表面全体を目荒らしする。				
浸透性プライマー	NBコート GWTシーラー	(10~30)	刷毛	150	10~15
	さび発生箇所に対して発生する泡を潰しながら薄く塗装する。				
塗装	NBコート 3000GWT-AE	60	刷毛	200	0~5

工程	塗装系 (塗料銘柄)	乾燥膜厚 (μm)	塗装方法	標準塗布量 (g/m ²)	希釈率 (%)
素地調整	2種~4種ケレンを実施。 ①浮き錆、浮き塗膜等はピッチングハンマーまたは皮スキではがす。 ②マジクロン等で表面全体を目荒らしする。				
浸透性プライマー	NBコート GWTシーラー	(10~30)	刷毛	150	10~15
	さび発生箇所に対して発生する泡を潰しながら薄く塗装する。				
塗装①	NBコート 3000GWT、スーパー 3000GW	120	刷毛	370	0~5
塗装②	NBコート UP-503、UP-503H、AU-503H	30~60	刷毛	120~210	0~10

<p>＜製造元＞ 日塗化学株式会社</p> <p>本社 〒105-0014 東京都港区芝 1-6-10 芝 SIAビル 6F TEL03-5440-7051 FAX03-5440-6610</p> <p>関西営業所 〒542-0081 大阪府大阪市中央区南船場 1-18-11 SRビル長堀 6F TEL06-6266-3180 FAX06-6266-3185</p> <p>九州営業所 〒804-8503 福岡県北九州市戸畑区大字戸畑 255-14 (日本製鉄(株)構内) TEL093-884-1800 FAX093-884-1802</p>
